

in-TECH™ ASSEMBLY INSTRUCTIONS

90° 'V' GROOVE

#RC-45711

Replacement Parts
For Easy Reordering:



Insert Solid
Carbide Knife: #AMA-12



Screw: #67013

**To center V-Tip
insert knife
Push to the right
before tightening
the screw**



Must wear
leather gloves
while handling
the bit.



To firmly tighten
the screw, turn
clockwise

CNC Running Parameters:

RPM: **18,000**

Feed Rate: **40 IPM**

Ramp Down Rate: **40 IPM**

Max Depth Per Pass: **1/4"**

Materials:

Wood

Plywood

MDF



Amana Tool®

INDUSTRIAL CUTTING TOOLS



Use eye and ear protection.



90° FRESA 'V'

#RC-45711

Para Facilitar Pedidos De Las Partes De Reposición:



Inserto de Carburo: #AMA-12



Tornillo: #67013

Para centrar la cuchilla en forma V
Empuje a la derecha antes de apretar el tornillo



Debe usar guantes de cuero mientras maneja la broca.



Para apretar firmemente el tornillo, gire en el sentido de las agujas del reloj

Parametros De Corte:

RPM: **18,000**

Velocidad De Avance:

40 Pulgadas Por Minuto

Velocidad De Avance Entrada Inclinada

Hacia Adajo:

40 Pulgadas Por Minuto

Profundidad Maxima De Corte

Por Pasada: **1/4"**

Materiales:

Madera

Contrachapada

MDF



Amana Tool®

INDUSTRIAL CUTTING TOOLS



Usar protección para los ojos y los oídos

